

manómetro patrón "solid front" con muelle tubular clase 0,25% DN 150



Instrumentos realizados para ser utilizados como manómetros de control o de recalibración y en otras aplicaciones donde la precisión y la repetibilidad son un elemento muy importantes. En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una solida pared detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Los fluidos de proceso deben ser líquidos o gaseosos que no presenten una viscosidad elevada y que no cristalicen. Las partes en contacto con el líquido de proceso, en cobre al berilio, permiten una gran precisión de indicación. Bajo demanda pueden ser acompañados de un certificado de calibración expedido por un laboratorio acreditado por el ACCREDIA (Ex S.I.T. - Servicio Italiano de Calibración).

1.17.1 - Modelo Standard

Normativa de referencia: EN 837-1.

Código de seguridad: S3 según EN 837-2

Clase de precisión: 0,25 según EN 837-1.

Temperatura ambiente: +15...+65° C.

Temperatura del fluido de proceso: máx +65° C.

Temperatura de calibración: +20° C.

Deriva térmica: máx. ±0,1%/10 K de la escala (a partir de 20° C.).

Presión de trabajo: máx. 75% del V.F.E.

Sobrepresión:

25% del V. F. E. para escalas ≤ 60 bar;

15% del V. F. E. para escalas ≥ 100 bar

Grado de protección: IP 55 según IEC 529.

Racord de conexión a proceso: en AISI 316 L.

Muelle tubular: en cobre al berilio.

Caja: en acero inox.

Aro de cierre: a bayoneta, en acero inox.

Tapa posterior: en acero inox.

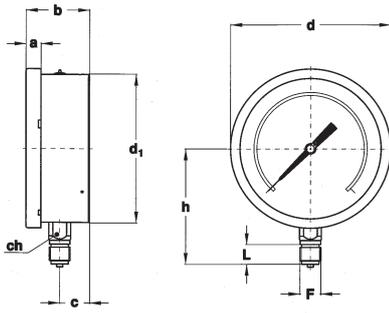
Visor: en cristal doble estratificado.

Mecanismo: de precisión, en aleación relojería.

Esfera: en aluminio con fondo verde, graduación y numeración en negro y banda antiparalelaje.

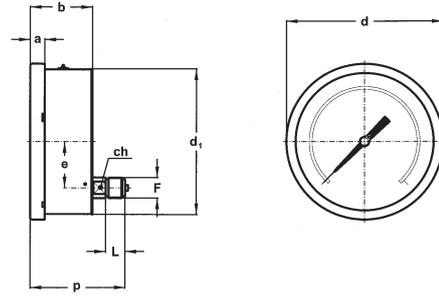
Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro con terminal en cuña.

ESCALAS	Subdivisiones	Numeración	bar	kPa	MPa	psi
-1... 0	0,005	0,10	◆			
0... 0,6	0,002	0,05	◆		◆	
0...1	0,005	0,1	◆		◆	
0...1,6	0,005	0,1	◆		◆	
0...2,5	0,01	0,1	◆		◆	
0...4	0,02	0,2	◆		◆	
0...6	0,02	0,5	◆		◆	
0...10	0,05	1	◆		◆	◆
0...16	0,05	1	◆		◆	◆
0...25	0,1	1	◆		◆	
0...30	0,1	2			◆	◆
0...40	0,2	2	◆		◆	
0...60	0,2	5	◆	◆	◆	◆
0...100	0,5	10	◆	◆	◆	◆
0...160	0,5	10	◆	◆		◆
0...250	1	10	◆	◆		
0...300	1	20	◆	◆		◆
0...400	2	20	◆	◆		◆
0...600	2	50	◆	◆		◆
0...1000	5	100	◆			◆
0...2000	10	100				◆
0...3000	10	200				◆
0...4000	20	200				◆
0...6000	20	500				◆
0...10000	50	1000				◆
0...15000	50	1000				◆



A - RADIAL

Para montaje local.



D - POSTERIOR

Para montaje local.

Montaje	F	a	b	c	ch	d	d ₁	e	h	p	L	Peso
Radial	41M - G 1/2 A	15	64	29	24	161	150,5		118		20	1,19 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Posterior	41M - G 1/2 A	15	64		17	161	150,5	47,8		97,5	20	1,10 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensiones : mm

ESTUCHE PORTAMANOMETRO



Los instrumentos con conexión radial pueden suministrarse con estuche portamanómetro, cod. 5VAL.

OPCIONES

C -	Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord radial
E -	Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior
P02 -	Desengrasado para oxígeno
CE1 -	Certificado ACCREDIA (manómetro)
CE3 -	Certificado ACCREDIA (vacuómetro)

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diámetro / Versión Especial / Escala / Conexión al Proceso / Opciones

1 17 1 A G 41M C...E
D 43M P02...CE3